



## АНИОНИТ ТОКЕМ-840 (Cl<sup>-</sup>-форма)

ТУ 2227-016-72285630-2010

Сильноосновный гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом. Коэффициент однородности анионита не более 1,1.

Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по всей высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку анионита. Повышенная скорость регенерации способствует снижению отрицательного воздействия органических веществ на ионит. Это особенно важно для анионита, который по своей природе имеет сродство к органическим соединениям.

Однородный гранулометрический состав, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивает скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена.

Анионит имеет высокую осмотическую стабильность, что ведет к увеличению срока службы монодисперсного анионита в сравнении с полидисперсным продуктом.

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	четвертичные аммониевые группы основного характера (тип 1)
Структура	гелевая
Ионная форма	Cl <sup>-</sup> -хлоридная

### Область применения:

Монодисперсный анионит ТОКЕМ-840(Cl<sup>-</sup>-форма) может быть использован, после предварительной подготовки, на всех традиционных водоподготовительных установках (ВПУ), в том числе:

- на ВПУ для обессоливания воды в технологии с прямоточной регенерацией;
- на ВПУ для обессоливания воды в технологии с противоточной регенерацией в зажатом слое в отдельном фильтре;
- очистка конденсата.



**Физико-химические характеристики:**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические прозрачные зерна от белого до коричневого цвета
<b>ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ</b>	
Средний диаметр зерен, мм	0,57±0,05
Коэффициент однородности, не более	1,1
Объемная доля фракции, проходящей через сетку № 04К, % не более	1,0
Объемная доля фракции на сетке № 08К, % не более	2,0
Массовая доля товарной влаги, %	35-50
Осмотическая стабильность, %, не менее	98
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	95
Полная статическая обменная емкость в ОН-форме, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,15
Равновесная статическая обменная емкость в ОН-форме, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,00
Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мгО/л, не более	0,55 (0,5)*
Средняя механическая прочность, г/гранула, не менее	(300)*
Кол-во гранул с механической прочностью < 200 г/гранула, %, не более	(10)*
Насыпная масса в СI-форме, г/см <sup>3</sup>	0,66-0,72
Истинная плотность в СI-форме, г/см <sup>3</sup>	1,06-1,10

\* - Показатель в скобках при поставке на АЭС

**Упаковка, используемая для фасовки и отгрузки ИОС производства ООО ПО «ТОКЕМ»:**
**СЕРИЙНАЯ УПАКОВКА**

П/э мешок с цветным логотипом по 25 л или от 17 до 20 кг, укладывается на палету по 1 м<sup>3</sup> или 680-800 кг.

