



## АНИОНИТ ТОКЕМ-840 МВ/85 (R)

ТУ 20.16.59-039-72285630-2016

Сильноосновной гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом. Коэффициент однородности анионита не более 1,1. Степень перевода в ОН<sup>-</sup>форму составляет не менее 85 %.

Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по всей высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку анионита. Повышенная скорость регенерации позволяет снизить отрицательное воздействие органических веществ на анионит.

Однородный гранулометрический состав, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивает скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена.

Анионит имеет высокую осмотическую стабильность, что ведет к увеличению срока службы монодисперсного анионита в сравнении с полидисперсным продуктом.

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензолная
Функциональная группа	четвертичные аммониевые группы основного характера (тип 1)
Структура	гелевая
Ионная форма	ОН <sup>-</sup> -гидроксильная

### Область применения:

Монодисперсный анионит ТОКЕМ-840 МВ/85 (R) может быть использован на всех традиционных водоподготовительных установках (ВПУ), в том числе:

- в фильтрах смешанного действия с регенерацией совместно с монодисперсным катионитом ТОКЕМ-140-10 МВ (R).



**Физико-химические характеристики:**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от светло-желтого до коричневого цвета
<b>ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ</b>	
Средний диаметр зерен, мм	0,575±0,025
Коэффициент однородности, не более	1,1
Объемная доля фракции, проходящей через сетку № 04К, %, не более	1,0
Объемная доля фракции на сетке № 08К, %, не более	2,0
Осмотическая стабильность, %, не менее	95
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,10
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	95
Равновесная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,00
Разница во времени оседания катионита и анионита, с, не менее	7
Электростатический коэффициент, %, не более	20
Насыпная масса, г/см <sup>3</sup>	0,68-0,74
Истинная плотность, г/см <sup>3</sup>	1,06-1,10

**Упаковка, используемая для фасовки и отгрузки ИОС производства ООО ПО «ТОКЕМ»:****СЕРИЙНАЯ УПАКОВКА**

П/п белый мешок по 20 кг с этикеткой, укладывается на палету по 800 кг.

