



# АНИОНИТ АВ-17-8 ЧС (высший сорт)

ГОСТ 20301-2022

Сильноосновный анионит гелевой структуры. Обладает высокой химической стабильностью и механической прочностью. Выпускается в ОН<sup>-</sup>форме. Степень перевода в ОН<sup>-</sup>форму составляет не менее 94 %. Имеет низкое остаточное содержание ионов хлора, железа и органических соединений. Высокий уровень химической очистки позволяет использовать анионит для глубокой деминерализации воды.

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	Четвертичные триметиламмониевые группы
Структура	гелевая
Ионная форма	ОН <sup>-</sup> -гидроксильная

### Область применения:

- глубокая очистка воды;
- химическая, фармацевтическая и пищевая промышленность.



**Физико-химические характеристики:**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от светло-желтого до темно-коричневого цвета
ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ	
Размер зерен, мм	0,400-1,250
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	95
Эффективный размер зерен, мм	0,400-0,700
Коэффициент однородности, не более	1,6
Насыпная масса, г/см <sup>3</sup>	0,64-0,74
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> , не менее	1,20
Равновесная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> , не менее	1,10
Динамическая обменная емкость с полной регенерацией ионита, моль/м <sup>3</sup> , не менее	1050
Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/дм <sup>3</sup> , не более	0,60
Осмотическая стабильность, %, не менее	91,0
Массовая концентрация ионов хлора, мг/см <sup>3</sup> , не более	0,400
Содержание свободной щелочи, ммоль/г, не более	0,0005
Массовая доля железа, %, не более	0,03
Массовая доля анионита в карбонатной форме, %, не более	6,0

**Упаковка, используемая для фасовки и отгрузки ИОС производства ООО ПО «ТОКЕМ»:**
**СЕРИЙНАЯ УПАКОВКА**

П/п белый мешок по 20 кг с этикеткой, укладывается на паллет по 800 кг.

**УПАКОВКА ПОД ЗАКАЗ**

П/п белый мешок по 20 кг с этикеткой, укладывается в МКР по 500 кг.

